

# COLEGIO AGUSTINIANO

## TRABAJO DESARROLLADO

TEAM se encargó de la dirección de obra y diseños de áreas específicas, efectuando la representación de la propiedad en el proyecto. Las decisiones se tomaron en conjunto con el cliente.

TEAM efectuó además la supervisión general del proyecto con profesionales a pie de obra y asesores especialistas en cada área (estructuras, electricidad, agua potable, drenajes, aire acondicionado, etc.)

## FOTOGRAFÍAS



## DESCRIPCIÓN

Proyecto de más de 22,000 metros cuadrados de construcción, involucrando diferentes edificios para albergar la preprimaria, primaria, secundaria, administración, capilla, instalaciones deportivas y auditorio.

Tiene capacidad para 1,300 alumnos.

## CIFRAS



Orden de Padres Agustinos  
Recoletos



22.000 m<sup>2</sup>



2012 - 2014



30 meses de ejecución